


### Comparación entre tubo SRPE(Steel Reinforced PE Pipe) y tubo DIP(Ductile Iron Pipe)

	<b>Tubo SRPE</b> 	<b>Tubo de Hierro Dútil (DIP)</b> 
<b>Más liviano, Fácil de transportar</b>	Densidad: 0.95 1MPa, DN300 Tubo SRPE de 6M pesa 123KG. En terrenos con condiciones geográficas complicadas, el costo de instalación es <b>40-50% menos</b> que el tubo DIP.	Densidad: 7.2 1MPa DN300 Tubo de DIP de 6M pesa 316.8KG
<b>Fácil instalación, más segura la conexión</b>	Conexión por <b>electrofusión</b> , 100% garantía. Ayuda lograr pasar la primera prueba de presión con éxito y ahorra el costo de una segunda instalación.	Conexión con <b>anillo de goma</b> y requiere plataforma de cemento en conexiones, codos, etc. Fácil de separarse por golpe de ariete, asentamiento desigual y movimiento de la corteza terrestre.
<b>Pared interior más lisa, más capacidad hidráulica, menos pérdida de carga, menos consumo de energía</b>	Valor n de Aspereza es 0.008-0.009. Cuando el diámetro interior y el caudal de agua son iguales, la pérdida de carga es 52% menos que el tubo DIP, así que puede usar bombas de menos altura y ahorrar electricidad y los demás costos de operación diaria.	Valor n de Aspereza es 0.013.  Más pérdida de carga, consume más energía, más costo de operación diaria como la electricidad.



# 华创天元实业发展有限责任公司

## Huachuang Tianyuan Industrial Developing Co.,Ltd

<b>Alta resistencia a corrosión, larga vida útil</b>	Resistente a humedad y corrosión, no conductor de electricidad, insensible a electrolitos. No hace falta tratamiento anticorrosivo. Vida útil de 50 años.	Vida útil teórica de 30-50 años. Pero hace falta tratamiento anticorrosivo. Un tubo SRPE equivale a dos o más tubos DIP.
<b>Super higiénico, no causa contaminación al agua.</b>	No añade más adictivos excepto la materia prima y el humo negro. Es inodoro, insípido y atóxico, apto para el agua potable.	Fácil de producir microorganismos, algas, incrustaciones, oxidación, etc. Contamina el agua potable.
<b>Flexible, resistente al impacto y al golpe de ariete</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Menor módulo elástico, más flexible, lo que permite la instalación en malas condiciones geográficas y la travesía sin zanjas.</li><li>- 5 veces más resistente al golpe de ariete, capaz de afrontar el apagado de electricidad y de bomba.</li><li>- Resistencia al impacto, lo que evita graves rupturas o daños durante el transporte o la instalación y ahorra en consecuencia el costo de reparación y reduce la dificultad de reparación.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Requiere zanjas o superficie planas y rectas para la instalación para evitar el mal acoplamiento del anillo de goma y la posterior fuga.</li><li>- Pobre resistencia contra impacto. En caso de impacto desde el exterior, es fácil de explotar y causar graves fugas.</li></ul>
<p>En Resumidas cuentas, el tubo SRPE cuenta con mejor capacidad de conducción de agua, menor costo de operación. Considerando los altos costos de protección contra corrosión y la reducción de vida útil por corrosión, un tubo SRPE equivale por lo menos dos tubos DIP, además es más amigable al medio ambiente.</p>		